

SVAŘEČSKÁ ŠKOLA

SOKOLOVSKÁ UHELNÁ, PRÁVNÍ NÁSTUPCE, A. S.
SÍDLO VŘESOVÁ



Činnost svařečské školy je datována nepřetržitě od roku 1966. Nyní pracujeme v jednotném systému v rámci České svařečské společnosti ANB - Czech Welding Society ANB autorizovaný národní orgán (ANB) pro zkoušky svařečského personálu od EWF/EOTG, IIV



ZÁKLADNÍ KURZY

Podle ČSN 050705 - zaškolení pracovníků a základní kurzy svářečů.

- odborná způsobilost svářečů získaná dle této normy opravňuje svářeče provádět jednoduché svářečské práce, kde pro činnost svářeče postačuje způsobilost ve stupni kvalifikace O

- doba trvání kurzů - 4 týdny

- školení provádíme pro tyto metody svařování

metoda 135 - obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (CO₂, CORGON 18, FERROMAXX 15 ...) MAG, svařované materiály skupiny W01, W02, W03, W11

metoda 131 - obloukové svařování tavící se elektrodou v inertním plynu (argon, helium) MIG, svařované materiály skupiny W11, W21

metoda 141 - obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (argon, helium) TIG, WIG, svařované materiály skupiny W01, W02, W11, W21

metoda 311 - svařování kyslíko-acetylenovým plamenem, svařované materiály skupiny W01, W02

metoda 311-2 - řezání a drážkování kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propan-butanovým plamenem

metoda 111 - svařování obalenou elektrodou, svařované materiály skupiny W01, W02, W03, W11

metoda 912 - pájení plamenem, pájené materiály skupiny W01, W11, W31

metoda 15-2 - plazmové dělení materiálů

Absolventi, kteří úspěšně složí zkoušku po ukončení základního kurzu, mohou současně složit zkoušku podle ČSN EN 287-1 pro svařování koutových svarů.

ZAŠKOLENÍ

Zaškolení dle požadavků organizací – zaškolení se provádí pro konkrétní práci, zařízení, metodu, polohu svařování a požadovaný základní materiál se souhlasem zkušební organizace doba zaškolení 1 týden





KURZY DLE EVROPSKÉ NORMY ČSN EN 287-1, ČSN EN 1418 A ČSN EN ISO 9606 - 2, 3

Kurzy provádíme dle přání zákazníka na plechách, trubkách, požadované tloušťky a průměru dle postupu svařování (WPS), který je zpracován zákazníkem nebo technologem svářečské školy.

Tato kvalifikace je mezinárodně uznávaná.

Kurzy provádíme na těchto skupinách základních materiálů:

**Kurzy pájení
podle ČSN EN 13133 skupiny materiálů
W31, W11 + kombinace**

**Zkoušky svářečských operátorů
podle ČSN EN 1418 provádíme
na pracovištích zákazníka**

**Zkoušky
pro svářeče plynových zařízení
ve stísněných podmínkách
v souladu s ČSN EN 12732**

**Skupiny materiálů dle ČSN 050323
(idt CR ISO 15608:2000)**

METODA 111 - skupina ocelí 1 až 11

**METODA 131 - skupina ocelí 8, 9.2, 9.3, 10
- skupina hliníku 21, 22, 23**

METODA 135 - skupina ocelí 1 až 11

**METODA 141 - skupina ocelí 1 až 11
- skupina hliníku 21, 22, 23**

METODA 311 - skupina ocelí 1 až 6



kontakt:

Ivan Šteleň - vedoucí svářečské školy
technolog cEWT, IWT, IWI - C

Jana Pospíšilová - technický pracovník
svářečské školy

Ceník kurzů a periodického přezkoušení
svářečů na požádání zašleme.

IČ: 26348349
DIČ: CZ26348349

telefon: 352 465 757
telefon/ Fax: 352 465 756

e-mail: stelen@suas.cz
pospisilova@suas.cz
www.suas.cz



**SOKOLOVSKÁ UHELNÁ,
PRÁVNÍ NÁSTUPCE, A.S.**

Staré náměstí 69
356 00 Sokolov

